



KOMO[®] productcertificaat

Halfproduct

SKH

Nieuwe Kanaal 9F, 6709 PA Wageningen
Postbus 159, 6700 AD Wageningen
Telefoon: (0317) 45 34 25
E-mail: mail@skh.nl
Website: http://www.skh.nl

BEGLAZINGSKIT

Nummer: 33407/21
Uitgegeven: 04-06-2021
Vervangt:

Producent

Frencken B.V.
Houtstraat 19-25
6001 SJ WEERT
Tel. (0495) 58 35 00
Fax (0495) 54 27 35
E-mail: info@frencken1901.nl
Website: http://www.frencken1901.nl

VERKLARING VAN SKH

Dit productcertificaat voor productcertificatie is op basis van BRL 2801 'Beglazingskit' d.d. 27-02-2017, afgegeven conform het SKH Reglement voor Certificatie.

Het kwaliteitssysteem en de productkenmerken behorende bij de beglazingskit worden periodiek gecontroleerd.

Op basis daarvan verklaart SKH dat:

- Het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de producent vervaardigde beglazingskit bij aflevering voldoet aan:
 - de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties;
 - de in dit productcertificaat en in de BRL vastgelegde producteisen.Mits de beglazingskit voorzien is van het KOMO[®]-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

De essentiële kenmerken, zoals vastgelegd in de van toepassing zijnde Europese norm, en de bijbehorende controle van het kwaliteitssysteem van deze kenmerken maken geen onderdeel uit van dit productcertificaat.

Voor SKH

drs. H.J.O. van Doorn, directeur

Dit productcertificaat is opgenomen in het overzicht van KOMO-kwaliteitsverklaringen op de website van Stichting KOMO:
<http://www.komo.nl>.

Gebruikers van dit productcertificaat worden geadviseerd om te controleren of dit productcertificaat nog geldig is; raadpleeg hiertoe de SKH-website: <http://www.skh.nl>.

Dit productcertificaat bestaat uit 3 bladzijden.



Beoordeeld is:
• kwaliteitssysteem
• product
Periodieke controle

BEGLAZINGSKIT

1 TECHNISCHE SPECIFICATIE

1.1 ONDERWERP

Dit productcertificaat heeft betrekking op de productcertificatie van beglazingskit 'Frencken Beglazingskit 2801'. De kitproducten zijn bestemd voor toepassing in afdichtingen tussen glas en de sponning in deuren, ramen, kozijnen of andere kaders van hout, aluminium of kunststof conform NPR 3577.

1.2 MERKEN EN AANDUIDINGEN OP DE VERPAKKINGEN/AFLEVERDOCUMENTEN

De verpakkingen/afleverdocumenten van de overeenkomstig BRL 2801 geproduceerde producten moeten zijn voorzien van het KOMO[®]-merk.

De uitvoering van dit merk is als volgt:

- KOMO beeldmerk;
- productcertificaat nummer: **33407**;
- de leverancier: **Frencken B.V.**;
- de kitklasse: **G25LM**
- productiecode of productiedatum;
- het chargennummer;
- de houdbaarheidsdatum.



2 PRODUCTKENMERKEN

Het product voldoet aan de in de BRL 2801 'beglazingskit' vastgelegde producteisen.

In de onderstaande tabel zijn de waarden van de productkenmerken opgenomen die deel uit maken van dit productcertificaat. Deze voldoen aan de in de tabel gespecificeerde waarden.

Kenmerk	Bepalingsmethode	Eis BRL
Thermogravimetrie	NEN-EN ISO 11358	Voldoet
Specifieke dichtheid*	NEN-EN ISO 1183-1	1,49 g/cm ³
Hardheid (shore A, na 28 d)	NEN-EN ISO 868	19 ± 10%
Classificatie	NEN-EN ISO 11600	G25 LM
Weerstand tegen compressie	NEN-EN ISO 11432	0,27 N/mm ²

* de specifieke dichtheid kan per kleur variëren.

3 VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

3.1 Algemene verwerkingsadviezen

Een correcte verwerking van het kitmateriaal is mede bepalend voor het functioneren en de duurzaamheid van de afdichting. De hierna gegeven adviezen zijn in het algemeen van toepassing op beglazingskitten.

3.2 Weersomstandigheden

Regenachtig of mistig weer, waarbij zich vocht op het kader, de ruit of de PE-band kan bevinden, is ongeschikt voor het beglazen met kit. Bij temperaturen van kader en glas lager dan 5°C of hoger dan 40°C mag de kit niet worden aangebracht. Indien de leverancier van de kit daarvan afwijkende grenzen voor de verwerkingstemperatuur zijn aangegeven, mogen deze worden aangehouden.

3.3 Door de leverancier te verstrekken gegevens

Het door de leverancier te verstrekken productblad bevat informatie over

- de vereiste voorbereiding van de hechtvlakken (bijvoorbeeld reinigen, aanbrengen van een voorstrijklaag en het type hiervan);
- de wijze van verwerking;
- de minimale en maximale verwerkingstemperatuur (in relatie tot de verwerkingstijd);
- de afbindtijd;
- de opslagcondities;
- de kleefvrij-tijd: de tijd die benodigd is om een kleefvrij oppervlak op de kit te vormen (bijvoorbeeld te bepalen met PE-foliemethode) bij nader genoemde klimaatcondities;
- een verwijzing naar de veiligheidsvoorschriften (veiligheidsblad);
- eventuele eigenschappen voor verdraagzaamheid met hielaafdichting, randafdichting van het dubbelglas en folies van gelamineerd glas.

BEGLAZINGSKIT

4 WENKEN VOOR DE AFNEMER

4.1 Algemeen

- in het kader van dit productcertificaat vindt geen controle plaats van de juistheid van de prestaties van de essentiële kenmerken;
- de uitspraken in dit productcertificaat mogen niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering en/of de bijbehorende verplichte Prestatieverklaring.

4.2 Bij aflevering van de beglazingskit inspecteren of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- de merken en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien op grond van het bovenstaande tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met: Frencken B.V. en zo nodig met: de certificatie instelling SKH.

4.3 Productcertificaat

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige productcertificaat.

4.4 Toepassing en gebruik

Transport, opslag en verwerking doen uitvoeren overeenkomstig de verwerkingsvoorschriften die in dit productcertificaat zijn opgenomen.

4.5 Geldigheidscontrole

Controleer of dit productcertificaat nog geldig is; raadpleeg de SKH-website: <http://www.skh.nl>.

5 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

NEN-EN-ISO 868:2003	Kunststoffen en eboniet - Bepaling van de indrukhardheid met behulp van een hardheidsmeter (Shore-hardheid)
NEN-EN-ISO 1183-1:2012	Kunststoffen - Methoden voor het bepalen van de dichtheid van niet-geschuimde kunststoffen - Deel 1: Dompelmethode, vloeistof pyknometermethode en titratiemethode
NEN-EN-ISO 11358-1:2014	Kunststoffen - Thermogravimetrie (TG) van polymeren - Deel 1: Algemene principes
NEN-EN-ISO 11432:2005	Bouwconstructies - Voegkitten - Bepaling van de drukweerstand van voegkitten
NEN-EN-ISO 11600:2003	Bouwconstructies - Afdichtingsproducten - Classificatie en eisen voor afdichtingen
NPR 3577:2011	Beglazen van gebouwen