

- Zeer breed hechtspectrum
- Vochtbestendig
- Hoge eindsterkte

PRODUCT

Solventvrije en gebruiksklare Polyurethaan gebaseerde één-component sandwichpanelenlijm.

SAMENSTELLING EN EIGENSCHAPPEN

Basis	: Polyurethaan
Vaste stofgehalte	: 99% - 100%
Soortelijk gewicht (20°C)	: ca. 1,1 g/cm ³
Viscositeit	: ca. 4000 mPa.s.
Min. verwerkingstemperatuur	: +5°C
Kleur	: transparant bruin
Geur	: reukloos
Aantal componenten	: 1
Temperatuurbestendigheid	: -35°C tot +80°C
Open tijd	: tot 25 minuten
Klemtijd	: 120 minuten
Verbruik	
• Vlakverlijming niet poreuze materialen	: 80 - 125 g/m ²
• Vlakverlijming poreuze materialen	: 100-150 g/m ²
Afsluifsterkte	: >7N/mm ² (hout-hout)

ATTENTIE

Bovenstaande waarden zijn bepaald bij 20°C/65% RV en een houtvochtigheid van 10%. Afwijkende omstandigheden hebben andere waarden tot gevolg

TOEPASSING

1K PU SPL25.120 is geschikt voor het verlijmen van diverse materialen in industriële toepassingen zoals het produceren van bijv. sandwichpanelen, gevel cassettes, vloerluiken etc. bestaande uit nagenoeg de meest voorkomende isolatiematerialen (kern) in combinatie met een grote verscheidenheid aan plaatmaterialen cq. zichtafwerking.

Isolatiematerialen:

EPS, XPS, (alu gecacheerde)PU(R), (alu gecacheerde) PIR, Glaswol, steenwol, houtwol, kurk etc.

Zichtafwerking/plaatmateriaal:

Senzimir verzinkt, elektrisch verzinkt RVS, aluminium, aluminium geschuurd, gepoedercoat aluminium, geëmailleerd staal, geëmailleerd glas, spiegels met zilvercoating, PC (Polycarbonaat), ABS, harde PVC, multiplex, (cementgebonden) spaanplaat, MDF, HDF, vezelcementplaat, gipsplaat, houtvezelcement. Niet geschikt voor PE, PP, PTFE en bitumen.

VERWERKING

De te verlijmen substraten moeten schoon, droog, stof- en vetvrij zijn. De lijm kan met behulp van een fijngetande lijmkam, lijmroller of dubbele lijmwals (eventueel in combinatie met een geschikte transferpomp) éézijdig op één van de te verlijmen materialen aangebracht worden. Na het aanbrengen van de lijm dienen de substraten binnen maximaal 25 minuten samengevoegd te worden. Na het samenvoegen van de diverse substraten dient de verbinding gedurende 120 minuten geperst te worden met behulp van bijvoorbeeld een hydraulische pers of vacuumpers bij een gelijkmatige persdruk van 1-6 kg/cm² (1-6 bar). Bij sterk poreuze ondergronden of drukgevoelige materialen wordt een gelijkmatige persdruk van max. 2 kg/cm² (2 bar) geadviseerd.

1K PU SPL25.120 kan, voordat uitharding heeft plaatsgevonden, met behulp van CLEANER 1K PU SPL van lijmwalsen, applicatie-apparatuur alsmede gebruikte gereedschappen verwijderd worden. Uitgeharde lijm is alleen mechanisch te verwijderen.

LET OP:

BIJ HOGE(RE) LUCHTVOCHTIGHEID EN TEMPERatuur KAN DE OPEN TIJD KORTER ZIJN!

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Voor actuele en gedetailleerde informatie met betrekking tot chemische samenstelling, veiligheidsaspecten, hantering, transport, opslag en persoonlijke bescherming etc. verwijzen wij naar het veiligheidsblad (Material Safety Data Sheet (MSDS)) van dit product. Uw leverancier is in het bezit van het meest recente document. U kunt het ook bij Frencken opvragen.

HOUDBAARHEID

Voor informatie over houdbaarheid zie verpakking.

VERPAKKING

Artikelnummer	Verpakking	Inhoud	Verpakt per
155448	Jerrycan	25 kg	1
153993	Vat	205 l	1



Deze Product Data Sheet vervangt alle voorgaande. Bovenstaande productinformatie en adviezen zijn geheel vrijblijvend en gebaseerd op uitgebreide proefmetingen en ervaringen. Echter door gebruik van nieuwe materialen, verschillende werkwijzen en andere door Frencken niet te beïnvloeden factoren, kan Frencken geen aansprakelijkheid aanvaarden. Raadpleeg de website voor de actuele versie. Bij twijfel kunt u contact opnemen met Frencken.